

Druckprüfung

Druckprüfung entsprechend DIN1988-2 für vorisolierte Flexalen® Rohrsysteme



Erforderliches Werkzeug

Druckpumpe

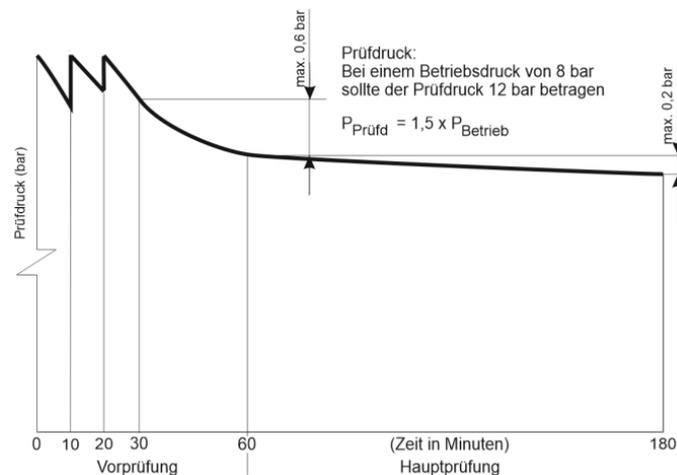
Befüllungseinheit

Manometer (mit Zubehör)

Anwendungshinweise

Anwendungsbedingungen und Vorbereitung

- Umgebungstemperatur: >0°C
- Alle Verbindungen sind hergestellt & alle Schweißnähte sind mindestens 2 Stunden (24 Stunden für Fittings ≥125mm) abgekühlt, Informationen zu anderen Verbindungsarten finden Sie in unseren Montageanleitungen
- Alle Endpunkte wurden abgedichtet oder die Ventile zu anderen Systemteilen sind geschlossen und mit "nicht bedienen/öffnen" beschriftet.



01.

Führen Sie die **Dichtheitsprüfung** mit Trinkwasser (max. 0,5 bar) durch. Messpunkt ist der tiefste Punkt im Rohrsystem. Druckprüfung erst nach erfolgreicher Dichtheitsprüfung starten (es gibt keine Leckagen)!

Hinweis: Luft für die Dichtheitsprüfung nur bei Bedarf verwenden und nur einen Kompressor mit Ölabscheider verwenden.

02.

Führen Sie die **Vorprüfung** mit dem 1,5-fachen des Betriebsdrucks durch. Der Druck muss alle 10, 20 und 30 Minuten überprüft und gegebenenfalls wieder auf das gleiche Niveau gebracht werden (auf den 1,5-fachen Betriebsdruck). Die Vorprüfung ist erfolgreich, wenn der Druckabfall zwischen 30 Minuten und 1 Stunde weniger als 0,6 bar beträgt.

03.

Führen Sie die **Hauptdruckprüfung** unmittelbar nach der Vorprüfung durch. Die Dauer der Prüfung beträgt mindestens 2 Stunden (120 min). Die Hauptdruckprüfung ist erfolgreich, wenn der Druckabfall während der Prüfung weniger als 0,2 bar über das gesamte System beträgt.

WÄHREND DER DRUCKPRÜFUNG MUSS DAS DRUCKPRÜFUNGS-PROTOKOLL AUSGEFÜLLT WERDEN (nächste Seite)

Haftungsausschluss

Alle Empfehlungen und Informationen in dieser Anleitung basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Produktspezifikationen sind als Richtlinie gedacht. Da die Servicebedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, müssen sich Benutzer davon überzeugen, dass die Produkte für den vorgesehenen Zweck geeignet sind. Wir behalten uns das Recht vor, Produktdesign und Eigenschaften ohne Benachrichtigung zu ändern.

Druckprüfungs-Protokoll

Objekt: _____

Vorprüfung

Anfangsdruck _____ bar
(1,5 x Betriebsdruck)

Druck nach 30 Minuten _____ bar

Druck nach 60 Minuten _____ bar
(max. Druckabfall 0,6 bar zwischen 30 Minuten und 1 Stunde)

Durchsickern ja nein

Hauptprüfung

Anfangsdruck _____ bar
(Druck am Ende der Vorprüfung)

Druck nach 120 Minuten _____ bar
(max. Druckabfall 0,2 bar nach Beginn)

Durchsickern ja nein

Installateur / Firma: _____

Datum

Unterschrift