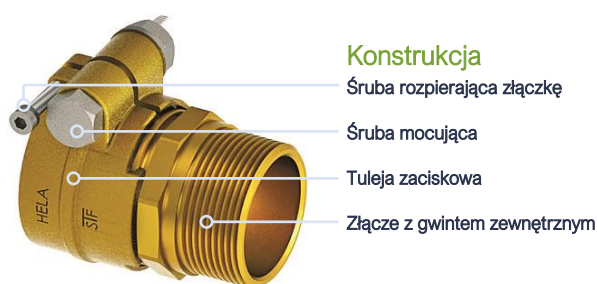


# Złączka zaciskowa

System mosiężnych złączy przejściowych z gwintem zewnętrznym dla rur systemu Flexalen<sup>®</sup>



## Wymagane dodatkowe narzędzia

Klucz do śrub lub klucz nastawny

Zestaw kluczy imbusowych

Środek odtłuszczający np. Tangit

Ręcznik papierowy

## Instrukcja montażu

### Warunki montażu i przygotowania rur

- Temperatura otoczenia: +5 to +40°C
- Rura robocza obcięta prosto, bez uszkodzeń
- Rura robocza wolna od zanieczyszczeń i zawłocenia



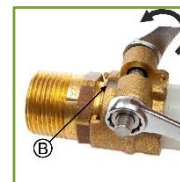
01. Otwórz tuleję zaciskową za pomocą śruby rozpirającej a następnie załóż ją na rurę roboczą. Użyj klucza imbusowego.



02. Umieść złączkę wewnątrz rury roboczej.



03. Umieść tuleję zaciskową tak aby zaczep A zaklinował się na rancie korpusu złączki.



04. Zaczynaj dokręcać. Dokręcaj stopniowo, pozwalając rurze na modyfikację. Upewnij się, że rura pozostaje w niezmiennym położeniu na dnie wsuniętej złączki (B).



05. Dokręć śrubę mocującą do całkowitego zamknięcia tulei zaciskowej. Dla złączy większych niż 63mm dopuszczalna szczelina wynosi od 3 do 7mm. Ponownie dokręć śrubę po 30min.



06. Inspekcja po 30 min:  
a) Jeśli nie ma szczeliny dla złączy mniejszych i równych średnicy 63mm lub szczelina wynosi maksymalnie 7mm dla złączy większych niż 63mm wówczas montaż złączki jest prawidłowy.



b) Jeśli jest szczelina dla złączy mniejszych i równych średnicy 63mm lub szczelina jest większa niż 7mm dla złączy większych niż 63mm należy ją dokręcić dopiero po upływie 24 godzin.



07. Rozpocznij próbę ciśnieniową zgodnie z DIN:1988-2.

**Uwaga:** Sprawdź ponownie poprawność montażu złączki przed jej zaizolowaniem.